

Instruction Manual

Instruccion para operar

Micro Pinner

640S

**Better Tools,
Better Works!**



www.npower.com.vn

Tài liệu được tổng hợp bởi đội ngũ kỹ thuật của
NPOWER Bản quyền nội dung thuộc về công ty
JITOOOL

Rev.Aug.2019. Made In Korea

Powered by **NAVITECH** | www.navitech.co

640S

Micro Pinner

ENGLISH

Page 3 to 25

EXPLODED DIAGRAM

Page 26

PART LIST

Page 27

CONTENTS (INDEX)

	Page
1. Safety Instructions -----	4
2. Specifications and Technical Data -----	7
3. Instructions for Operation -----	8
4. Maintenance and Inspection -----	10
5. Service and Repairs -----	11
6. Maintenance Chart & Operator Troubleshooting -----	12

Responsibility of Distributor



When selling this tool, all the salespersons and distributors who deal in the tool must make sure that a consumer reads and understands the instructions before using it.

Responsibility of Employer



All the employers who use this tool must observe safety regulations and all the other guidelines in this manual to keep a user and those around him or her safe and to use it correctly, and must have a user read and understand the instructions before using it.

DANGER

Dangerous and improper use of the nailer can result in death or serious injury.

This manual features safety information for your safety.

Be sure to read and understand this manual before using this tool.

Please keep this manual well to allow other workers to read it before using this tool.

DEFINITIONS OF SIGNAL WORDS

DANGER

Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, will result in death or serious injury.

WARNING

Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injury.

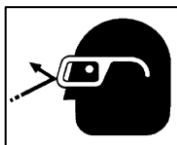
CAUTION

Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in minor or moderate injury, or may cause a damage to the tool.

1. SAFETY INSTRUCTIONS

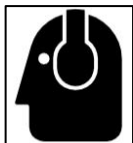


1. Be sure to put goggles on before operation.



Since a nail fired wrongly through careless handling can spring out or you are always exposed to danger that can be caused by dust and extraneous substances dispersed by exhausted air, you must always wear goggles for operation. Goggles should meet requirements of ANSI Z89.1-1997 and be able to protect both the front and the sides. An employer has responsibility for having workers and all the other persons wear protective equipment in a workshop.

2. Put on hearing protective equipment in certain working environment.



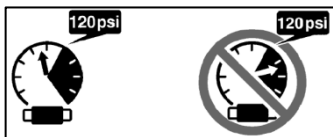
In working environment exposed to loudness which may result in hearing loss, an employer (management) must provide hearing protection equipment to a user and others in the workshop and a worker must wear it if necessary.

3. Never use any power source but compressed air.



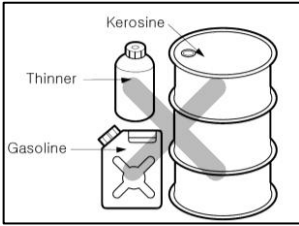
As this tool is designed and manufactured to operate using air pressure that is generated by an air compressor authorized by an safety certification authority, you cannot use any kind of gas—combustible gases such as oxygen and acetylene—except this. Otherwise, it may not only cause mechanical trouble but also malfunction or explosion, resulting in infliction of fatal injury on a user or those around him or her.

4. Use it within the optimum range of air pressure.



This tool is designed to operate within a range of pressure between 58 psi and 100 psi (or between 4 kgf/cm² and 7 kgf/cm²). Connect this tool to a pressure controllable device so that you can work under fixed pressure. When operating this tool, never use it under pressure of 100 psi (or 7 kgf/cm²) and over. This tool can blow up when connected to pressure higher than 140 psi (or 10 kgf/cm²).

5. Don't use it near inflammables (combustibles).



Never operate this tool near inflammables (such as thinner and gasoline). Combustible gas from such materials can be sucked into a compressor and compressed together with air, possibly resulting in explosion.

6. Be careful not to aim or fire it toward yourself or any other person in any case.

You should be careful not to aim it toward yourself or any other person in any case whether the tool is loaded with nails or not. Then, even if malfunction or undesired firing occurs, you can minimize damage caused by the fired nail. Otherwise, it may result in serious injury.

7. Never touch the trigger except when this tool operates for work.

Never touch the trigger except when air is connected to this tool, which operates for work. It is especially very dangerous to change the position or move around during operation with your finger fixed on the trigger, and you may not do any similar action. Otherwise, possible carelessness may result in infliction of serious injury on a user or those around him or her.

⚠ WARNING

8. Connect a proper connector to this tool correctly.

The connector for this tool should never have pressure kept when air supply is cut off. If an improper part is applied, then the tool can operate due to pressure left within it even after the air line is disconnected, possibly resulting in injury.

9. Disconnect the air line and empty the nails out of the magazine in case that the tool isn't used.

Be sure to cut off air supply and empty the nail magazine when the work is completed or when you move to another workshop, maintain, disassemble, or repair this tool, or clear jam. Make sure that the air line is disconnected in loading the magazine with nails again.

 CAUTION

10. Make sure that each fastener is locked tightly.

The tool can be damaged if you use it with each fastener loosened, or screws or bolts assembled wrongly. Make sure that all screws and bolts are assembled correctly and tightly before using the tool.

11. Never let a worker remove or manipulate a safety device, or recompose the tool at his or her discretion.

If you remove a safety device, or manipulate or recompose the tool at will, it can cause a drop in performance and breakdown of the tool and result in injury due to mechanical trouble and malfunction.

12. Be sure to disconnect the air line and empty nails out of the magazine if the tool is not used.

You must disconnect the air line and empty the nail magazine when the work is completed or suspended, when you go out of a workshop, when you move or transfer the tool, or on other occasions.

13. Stick the muzzle correctly to the target plane for nailing.

If correct nailing is not implemented on the target plane, the fired nail can spring out, possibly resulting in injury.

14. You are prohibited from using the tool for other purposes than nailing and from throwing or dropping it.

The resultant shock can cause damage to main parts or malfunction, possibly resulting in injury.

15. Never nail hard or thin objects, an edge of the target surface, or a nailhead already driven.

Otherwise, the nail fails to be driven in but springs out, thus inflicting an injury on a worker or those around him or her.

16. Conduct operations in an upright and safe position all the time.

Long-time work in an unstable and wrong position may put excessive stress on the body, possibly resulting in an injury.

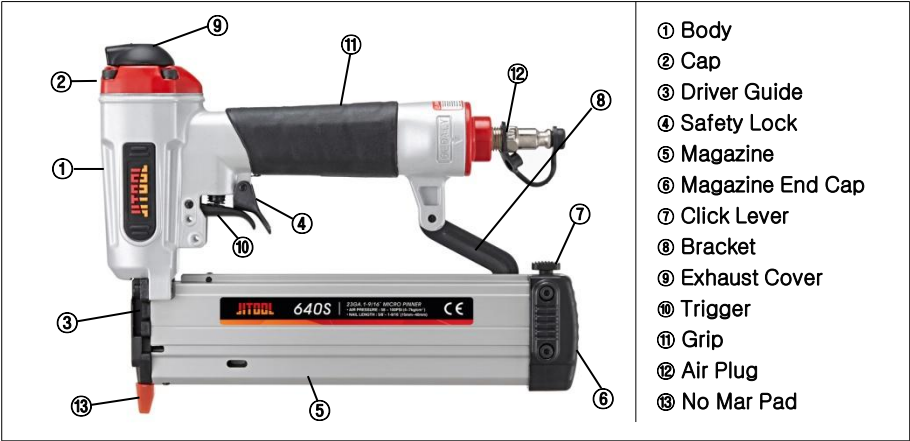
17. When the temperature falls below zero, it is important to note that you should keep the tool warm in a safe and convenient way.

If you fail to do this, make the tool get warm according to the following procedure.

- ① Control air pressure in the range of 40psi to 70psi.
- ② Remove all the nails loaded in the tool.
- ③ Connect the air line to the tool and try mock nailing.
 - Keep pressure low enough to operate the tool in a proper way.
 - Operate it slowly to let the actuator get warm.
 - Piston operation helps Bumper and O-ring maintain the original elasticity

2. SPECIFICATIONS AND TECHNICAL DATA

1. Name of Parts



2. Specifications of Nailer

Dimensions Length×Height×Width	9-15/16" × 7-7/8" × 1-7/8" (252mm × 200mm × 47mm)
Weight	2.64 lbs (1.20 kg)
Operating Pressure	58 ~ 100 psi (4 ~ 7 kgf/cm ²)
Pin Capacity	200 Pins
Air Inlet	1/4" NPT

3. Fastener Specifications

Nail Length	5/8" ~ 1-9/16" (15mm ~ 40mm)
Nail Length	.025" (0.645mm)

4. Applications

- * Cabinets
- * Mirror and Picture Frames
- * Trim
- * Finish and Trim

3. Instructions for Operation

<Instructions for Operation>

※ Be sure to read the safety instruction before using this tool.

Preparations

1. Be sure to put on personal protective equipments—for example, goggles, earplugs, safety cap—before using this tool.
2. Be sure to use an air compressor authorized by the safety certification authority as a pressure source for operating this tool within the optimum range of pressure (58~100psi).
3. Make sure that this tool has no trouble about the safety device, the trigger, fasteners such as bolts, and so on.
4. Inject three or four drops of oil used exclusively for a nailer into the air plug before using this tool. (Do this regularly once a day if possible.)
5. Check the air line and the air connector for damage and don't use longer air line than necessary (no more than 5m).

Preliminary Checkup

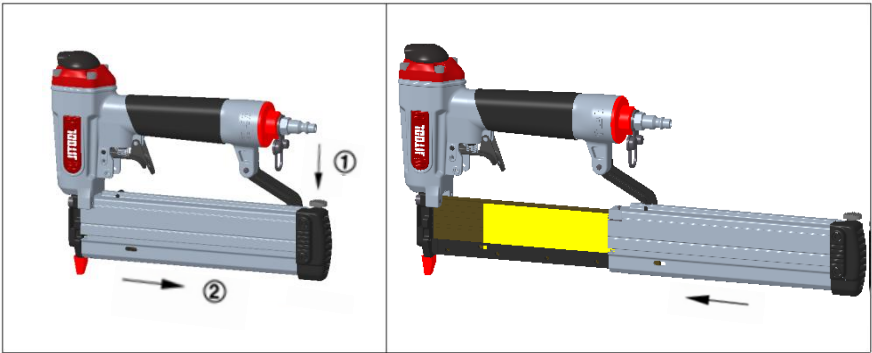
1. To give a checkup to the tool, adjust the operating pressure to 70 psi (5 kgf/cm²) before air connection.
2. Keep pressure low as far as it may cause no trouble in operation within the optimum range of pressure according to hardness of the working plane and length of nails.

1. Loading staples

WARNING

Turn the muzzle downward and never pull the trigger or press the contact foot in loading or unloading fasteners.

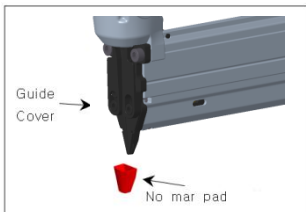
- 1) Pull the pusher toward the inlet of the magazine and make it fixed by the pusher stopper.
- 2) Insert staples into the upper part of the magazine.
- 3) Push the pusher stopper to move the pusher forward.



2. Unloading nails

- 1) Pull the magazine backward with the click lever pressed.
- 2) Unload nails from the side of the magazine.
- 3) Keep pushing the magazine until it is fixed in the click lever.

3. No Mar Pad



WARNING

Be sure to disconnect the airline in detaching or attaching the no mar pad.

To prevent the Guide Cover from leaving flaws on the operation plane, attach the No Mar Pad to the Guide Cover.

4. Maintenance and Inspection

<Caution prior to inspection and maintenance>

※ Be sure to read the safety instruction before inspecting or maintaining this tool.

WARNING

Be sure to disconnect the air line before clearing jam, or repairing or inspecting the tool.

1) Clearing a Jam

If jam occurs during the operating process, clear it according to the following procedure.

- 1) Disconnect the air line from the tool.
- 2) Unload nails left in the magazine.
- 3) Loosen bolts with an "L" wrench (3mm) to remove the cover completely, remove jammed pins, and reassemble the tool in the opposite order.



CAUTION

- After clearing jam, make sure that the product has no trouble before using it.
- If jam or other factors damage main parts, it can prevent normal operation.
- If any trouble occurs, stop using the tool and ask a nearby A/S center or a distributor for A/S.

2. Inspecting the Magazine

- 1) Disconnect the air line from the tool.
- 2) Inspect if the inside of the magazine is cleared or damaged.
(Dust or alien substances such as pieces of wood in the operation body of the pusher within the magazine can prevent smooth operation.)

3. Storing

- 1) When not in use for an extended period, apply a thin coat of the lubricant to the steel parts to avoid rust.
- 2) Do not store the tool in a cold weather environment. Keep the tool in a warm area.
- 3) When not in use, the tool should be stored in a warm and dry place. Keep out of reach of children.
- 4) All quality tools will eventually require servicing or replacement of parts because of wear from the normal use.

4. Maintenance Chart (Reference)

5. Operator Troubleshooting (Reference)



★ Supplement to the operating instruction

According to the European Norm EN 792–13 the regulation is valid from 01.01.2001 that all fastener driving tools with contact actuation must be marked with the symbol "Do not use on scaffoldings, ladders" and they shall not be used for specific application for example:

- When changing one driving location to another involves the use of scaffoldings,
 - * stairs, ladders or ladder alike constructions e.g. roof laths,
 - * closing boxes or crates,
 - * fitting transportation safety systems e.g. on vehicles and wagons.

5. Service and Repairs (A/S Request)

WARNING

- It is important to note that users or distributors who want to have this tool repaired must get A/S from A/S personnel trained in JITOOL.
- Use only parts supplied or authorized by JITOOL for repair.

6. Maintenance Chart & Operator Troubleshooting

1) Maintenance Chart

Practice	Reason	Method
Drain air line filter daily	Prevent accumulation of moisture and dirt.	Open manual petcock.
Keep lubricator filled.	Keep the tool lubricated	Fill with JITOOL pneumatic tool lubricant.
Clean element – then blow air through filter in direction opposite to normal flow.	Prevent clogging of filter with dirt.	Follow manufacturer's instructions.
Clean magazine and feeder mechanism.	Prevent a jam & Dry fire.	Blow clean daily.
Lubricate the Tool after nailing.	Extend the tool life.	Supply 5~6 drops of lubricant into the tool.
Drain air compressor.	Keep the tool operated properly.	Open petcock on air compressor tank.

2) Operator Troubleshooting

Problem	Check Method	Correction
Tool operates, but no nail is driven.	Check air pressure.	Reduce air pressure. (70~120psi)
	Open door. Check for a jam.	Clean a jam. (Refer to 4-1)
	Check for proper nail.	Use only recommended nails.
	Check for feed piston operation	Clean and lubricate.
Tool does not operate.	Check air line & Plug	Check for air line connection and damage to fitting part (Change it in case of damage)
	Check for abnormality in head valve	Change O-ring in case of damage

Weak drive. Slow to cycle.	Check air pressure.	Reduce air pressure. (70~120psi)
	Check position Piston set.	Readjust.
	–	Supply of lubricant into the tool.
	Driver blade worn or damaged?	Part change (Contact JITOOL or Distributor)
	Piston O-ring worn or damaged?	
Nail driven too deep or shallow	Check air pressure.	Reduce air pressure. (70~120psi)
Skipping nails, Intermittent feed.	Check air pressure.	Reduce air pressure. (70~120psi)
	Check for proper nail.	Use only recommended nails.
	–	Supply of lubricant into the tool.
	Check position of platform in magazine.	Adjust platform to proper position.
	Piston O-ring cut or heavily worn ?	Part change. (Contact JITOOL or Distributor)
Drives properly during normal operation, but does not drive fully at faster nailing speeds.	Check air pressure.	Reduce air pressure. (70~120psi)
	Check inside diameter of air hose.	Use larger air hose.

CONTENIDOS (ÍNDICE)

	Page
1. Instrucciones de seguridad -----	15
2. Especificaciones y datos técnicos -----	18
3. Instrucciones para operar -----	19
4. Mantenimiento e inspección -----	21
5. Servicios y reparación -----	23
6. Tabla de Mantenimiento y Métodos para reparar -----	24

Responsabilidad del Distribuidor



Cuando venden esta herramienta, todos los vendedores y los distribuidores que la trantan deben asegurar de que los consumidores lean y comprendan las instrucciones antes de utilizarla.

Responsabilidad del empleador



Todos los empleadores que usan esta herramienta deben seguir los reglamentos de seguridad y todas las instrucciones de este manual para que los usuarios y las personas que están alrededor sean seguros y la usen correctamente, y deben hacerles leer y entender las instrucciones antes de utilizarla.

PELIGRO

El uso peligroso e incorrecto de la clavadora puede traer la muerte o la herida grave.

Este manual contiene la información de la seguridad.

Deben leer y comprender este manual antes de usar esta herramienta.

Por favor guarde bien este manual para que otros trabajadores lo lean antes de usa la herramienta.

DEFINICIONES DE LOS TÉRMINOS DE SEÑALES.

PELIGRO

Se indica una situación inminentemente peligroso que traiga la muerte o la herida grave si no sigue el contenido de este señal.

ADVERTENCIA

Se indica una situación potencialmente peligroso que puedan traer la muerte o la herida grave si no sigue el contenido de este señal.

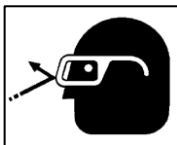
AVISO

Se indica una situación potencialmente peligroso que puedan traer una herida leve o causar una avería de máquina si no sigue el contenido de este señal.

1. INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

PELIGRO

1. Deba ponerse las gafas protectoras antes de la operación.



Como un clavo que se lanza incorrectamente por el descuido de manipulación pueda saltar y usted siempre está expuesto al peligro que se causa por el polvo y otras sustancias ajenas dispersados por los aires echados, siempre debe ponerse las gafas protectoras durante la operación. Las gafas deben cumplir los requisitos de ANSI Z87.1 y pueden proteger a la vez la parte frontal y las partes laterales. El empleador tiene la responsabilidad de hacerles llevar el equipo de protección a los trabajadores y a otras personas en el lugar de trabajo.

2. Lleve el equipo de proteger el sentido auditivo en algunos ambientes de trabajo.



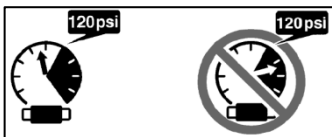
En el ambiente de trabajo expuesto al ruido fuerte que pueda causar la pérdida de oído, el empleador (gerente) debe equipar a los usuarios u otras personas en el lugar de trabajo con el equipo de proteger el sentido auditivo, y el trabajador debe llevarlo cuando se necesita.

3. Nunca use otra fuente de energía menos el aire comprimido



Como esta herramienta está diseñada y fabricada para operar usando la presión de aire que se genera por el compresor de aire autorizado por una organización de certificar la seguridad, no puede usar otro tipo de gas – gases combustibles como oxígeno y acetileno – menos este aire comprimido. Si no, causará no sólo una avería de la herramienta sino también una manipulación mala o una explosión haciendo daño fatal para el usuario o las personas cercanas.

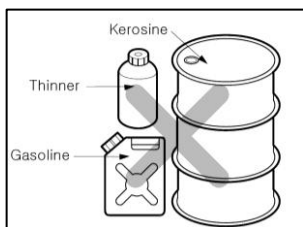
4. Úsela dentro de la gama apropiada de la presión de aire.



Esta herramienta está diseñada para operar dentro de una gama de la presión entre 58 psi y 100 psi (o entre 4 kgf/cm² y 7 kgf/cm²).

Conéctela con un aparato de controlar la presión para que pueda trabajar bajo la presión fija. Cuando opera esta herramienta, nunca la use con la presión más de 120 psi (o 7 kgf/cm²). La máquina puede estallar cuando se conecte con la presión más de 140 psi (o 10 kgf/cm²).

5. No la use cerca de las sustancias inflamables (combustibles).



Nunca opera esta máquina cerca de la sustancia inflamable (como disolvente o gasolina). El gas combustible de estas sustancias puede entrar en el compresor, y comprimirse con el aire, probablemente haciendo explosión.

6. No apunte o dispare hacia usted u otras personas.

No apunte hacia usted u otras personas si la máquina está cargada de los clavos o tampoco si no está cargada. Entonces, aunque suceda mal funcionamiento o el disparo inesperado, puede reducir el daño por el clavo disparado. Si puede lesionarse gravemente.

7. Nunca toque el gatillo excepto cuando esta máquina está en operación para el trabajo.

Nunca toque el gatillo excepto cuando el aire está conectado con esta máquina y está en operación para el trabajo. Especialmente es muy peligroso cambiar la posición o andar alrededor tocando el dedo en el gatillo durante la operación, y no haga otra acción similar. Si no, es posible que el usuario u otras personas puedan lesionarse por el descuido.

⚠ ADVERTENCIA

8. Conecte correctamente el conector apropiado con la herramienta.

El conector para la herramienta no debe mantener la presión cuando el suministro de aire está cortado. Si la pieza impropia se aplica, entonces la herramienta se pondrá en acción debido a la presión quedada dentro de la herramienta aun después de desconectar la línea de aire, por lo cual puede lesionarse.

9. Desconecte la línea de aire y vacíe el contenedor de clavos cuando la máquina no se use.

Asegúrese de cortar el suministro de aire y vaciar el contenedor de clavos cuando el trabajo se acaba o al ir a otro lugar de trabajo, al arreglar, al descomponer, al reparar la máquina o al quitar el atasco. Asegúrese de desconectar la línea de aire cuando carga el contenedor de los clavos de nuevo.

⚠ AVISO

10. Asegúrese de que cada cierre está apretado firmemente.

La herramienta puede dañarse si la usa con cada cierre aflojado, o un tornillo o un perno que está mal montado. Asegúrese de que todos los tornillos y los pernos estén montados correctamente y firmemente antes de usar la herramienta.

11. Nunca deje a los trabajadores quitar o manipular el aparato de seguridad o remontar la herramienta a discreción.

Si quita el aparato de seguridad, manipula o remonta la herramienta a discreción puede disminuir la eficiencia y traer una avería de la herramienta, y puede lesionarse debido al problema mecánico y mal funcionamiento.

12. Asegúrese de desconectar la línea de aire y vaciar el contenedor de grapas cuando la herramienta no se use.

Debe desconectar la línea de aire y vaciar el contenedor de grapas cuando el trabajo se termina ó se suspende, cuando sale del lugar de trabajo, cuando lleva o entrega la herramienta a otra persona o en otros casos que no la usa.

13. Ponga correctamente la boca del fúsil en las superficies del blanco para engrapar una grapa.

Si no se engrapa correctamente en las superficies de trabajo, la grapa disparada puede lesionar por el salto.

14. Ponga correctamente la boca del fúsil en las superficies del blanco para engrapar una grapa. Si no se engrapa correctamente en las superficies de trabajo, la grapa disparada puede lesionar por el salto.

El choque resultante puede hacer daño por una avería de la parte principal o mal funcionamiento.

15. Nunca usa grapa los objetos duros o finos, ni en la parte del borde del blanco, ni en la cabeza de grapa ya puesto.

Si no, la grapa saltará en vez de estar engrapado, y lesionará al usuario o a las personas cercanas.

16. Siempre opere con la posición correcta y segura.

El trabajo por largo tiempo con la posición inestable e incorrecto puede dar un stress excesivo al cuerpo y hacer daño.

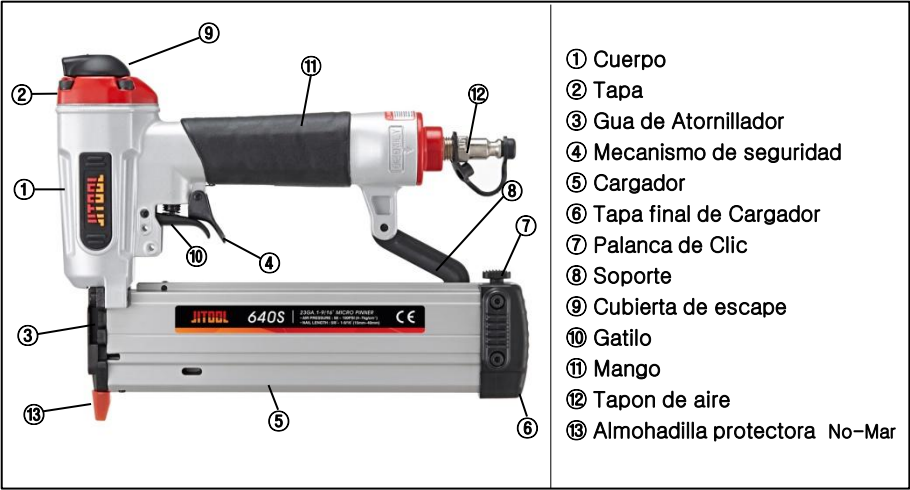
17. Cuando la temperatura baja más del cero grado, hay que mantener caliente la máquina en la manera segura y conveniente.

Si no, caliente la máquina según los procedimientos siguientes.

- ① Controlar la presión de aire en "el" rango de 40 psi a 70 psi.
- ② Quitar todas las grapas cargadas en la herramienta.
- ③ Conectar la línea de aire en la herramienta y tratar de engrapar con vacío.
 - Conservar la presión bastante baja para operar la herramienta sin problema.
 - Operarlo lentamente para que la parte que acciona esté calentada.
 - La operación del pistón ayuda que "Bumper" y "O-ring" mantengan la elasticidad original.

2. ESPECIFICACIONES Y DATOS TÉCNICOS

1. Nombre de las piezas



2. Especificaciones de Clavadora

Dimensions (Longitud×Altura×Anchura)	9-15/16" × 7-7/8" × 1-7/8" (252mm × 200mm × 47mm)
Peso	2.64 lbs (1.20kg)
Presión de operar	58 ~ 100 psi (4 ~ 7 kgf/cm²)
Capacidad de clavos	200 Clavos
Entrada de Aire	1/4" NPT

3. Especificaciones de Clavo

Longitud de Clavo	5/8" ~ 1-9/16" (15mm ~ 40mm)
Diámetro de Vástago	.025" (0.645mm)

4. Aplicaciones

- * Armarios
- * Marcos de Espejo y Cuadro
- * Ribete
- * Acabado y Ribete

3. Instrucciones para operar

<Instrucciones para operar>

✱ Debe leer las instrucciones de seguridad antes de usar esta herramienta.

Preparativos

1. Debe llevar el equipo personal de protección – por ejemplo, gafas, tapón de oídos, casco de seguridad– antes de usar esta herramienta.
2. Debe usar el compresor autorizado por una organización de certificar la seguridad como la fuente de presión para operar esta herramienta dentro de la gama óptima de presión (58~100 psi).
3. Asegúrese de que esta herramienta no tenga ningún problema en el aparato de seguridad, el gatillo y los cierres como tornillos, pernos etc.
4. Meta tres o cuatro gotas de aceite que se usa exclusivamente para la clavadora en el tapón de aire antes de usar esta herramienta. (Háganlo regularmente una vez por día si es posible.)
5. Chequee la línea de aire y el conector de aire si hay problema, y no use la línea de aire más larga que su necesidad. (más de 5m..)

Chequo preliminar

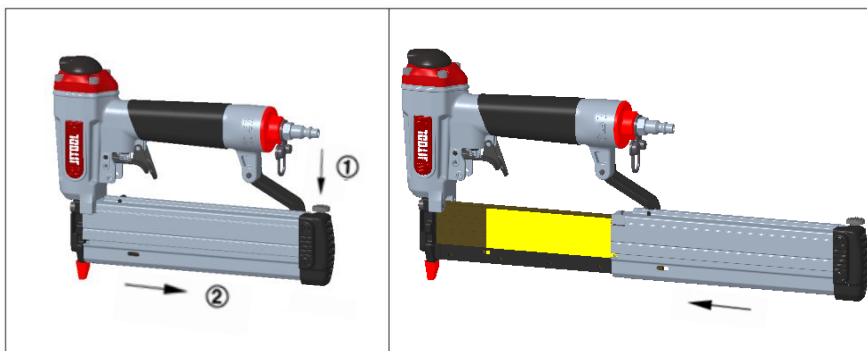
1. Para chequear la máquina, ajuste la presión de operar a 70 psi (5 bar) antes de la conexión de aire.
2. Primero, poga el Pie de Contacto en las superficies de trabajo y aprete el Gatillo (Un disparo); después, ponga el Pie de Contacto hacia las superficies de trabajo con el gatillo apretado y disparen. (Disparo de contacto)
3. Siga la presión baja si no hay problema en la operación dentro de la gama óptima de presión según la dureza del objeto de trabajo y la longitud de clavos.

1. Cómo cargar las grapas

⚠ Advertencias

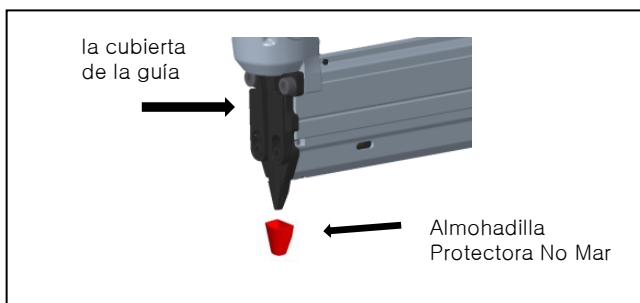
Gire la boca hacia abajo y nunca empuje la cubierta de Escape en cargar o descargar.

- 1) Tire hacia atrás el cargador teniendo apretado la Palanca de Clic.
- 2) Inserte (Cargue) el clavo en la parte de lado del cargador.
- 3) Empuje hasta que fije el cargador a la palanca de clic empujando el mismo hacia adelante.



2. Cómo descargar los clavos

- 1) Tire hacia atrás el cargador teniendo apretado la Palanca de Clic.
- 2) Descargue el clavo en la parte de lado del cargador.
- 3) Empuje hasta que fije el cargador a la palanca de clic empujando el mismo hacia adelante.



⚠ Advertencias

Siempre que se quite o se adhiera el Almohadilla Protectora No-Mar hay que separar el tubo de la ventilación.

Para prevenir que el la cubierta de la guía deje marca durante el uso del aparato, tendrá que adherir el Almohadilla Protectora No-Mar al dicho diente

4. Mantenimiento e Inspección.

<Aviso previo al mantenimiento y la inspección>

✳ Debe leer las instrucciones de seguridad antes de examinar o mantener.

AVISO

Debe desconectar la línea de aire antes de quitar un atasco, o reparar o inspeccionar esta herramienta.

1. Quitar el atasco.

Si un atasco sucede al calvar, quítenlo según el proceso siguiente.

- 1) Desconectar la línea de aire desde la herramienta.
- 2) Extraer todos los clavos restantes del interior del cargador
- 3) Desconecte la cubierta de gua (arandela) completamente destornillando usando la llave inglesa de tipo "L"(3mm) y que rearme siguiendo lo contrario a los pasos arriba mencionado despues de eliminar el pin que tuvo problema.



AVISO

- Después de quitar el atasco, debe chequear si hay un problema en el producto antes de utilizarlo.
- Si el atasco o otros factores hacen estropear las partes principales, es posible que no se opere normalmente.
- Si hay problema, pare el uso de la herramienta y pida el servicio en el Centro de Servicio cercano o en una agencia de distribución.

AVISO

- Después de quitar el atasco, debe chequear si hay un problema en el producto antes de utilizarlo.
- Si el atasco o otros factores hacen estropear las partes principales, es posible que no se opere normalmente.
- Si hay problema, pare el uso de la herramienta y pida el servicio en el Centro de Servicio cercano o en una agencia de distribución.

2. Inspeccionar el Cargador

- 1) Desconecte la línea de aire desde la herramienta.
- 2) Inspeccione si el interior del Cargador está limpiado o estropeado.
(En el empujador del interior del cargador puede cubrirse de polvo, trozos de madera u otras sustancias y esto puede provocar un funcionamiento anómalo del aparato)

3. Guardar

- 1) Si no la usa por un periodo largo, aplique una capa fina de lubricante encima de la parte de acero para evitar estar oxidada.
- 2) No guarde la Clavadora en el ambiente del tiempo frío. Guárdela en la área caliente.
- 3) Mientras no se usa, la Clavadora debe guardarse en un lugar caliente y seco. Guárdela fuera del alcance de los niños.
- 4) Todas las Clavadoras de calidad finalmente pedirán el servicio o el reemplazo de las piezas a causa del desgaste en el uso normal.

4) Maintenance Chart (Reference)

5). Operator Troubleshooting (Reference)



★ Suplemento para las instrucciones de operar.

Según la Norma de Europa EN 792-13, el reglamento está válido desde el primero de enero del 2001, que todas las herramientas de atornillar con la acción en contacto deben marcarse con el símbolo, "No use en el andamio, en la escalera de mano" y no deben usarse para la aplicación especial, por ejemplo:

- * al cambiar la ubicación de la clavadora al otro lugar en el uso del andamio, las escaleras de mano, las escaleras como unas construcciones por ejemplo, tornos del techo.
- * al cerrar cajas o cajones.
- * al fijar el sistema de seguridad de transportación, por ejemplo en los vehículos y en los carros.

5. Service and Repairs (A/S Request)

ADVERTENCIA

- Es importante recordar que los usuarios o los distribuidores que quieren reparar la herramienta deben pedir el servicio a los personales que han recibido la educación en JITOOL.
- Debe usar solamente las piezas que son suministradas y autorizadas por JITOOL para reparar.

6. Tabla de Mantenimiento y Métodos para reparar

1) Table de Mantenimiento.

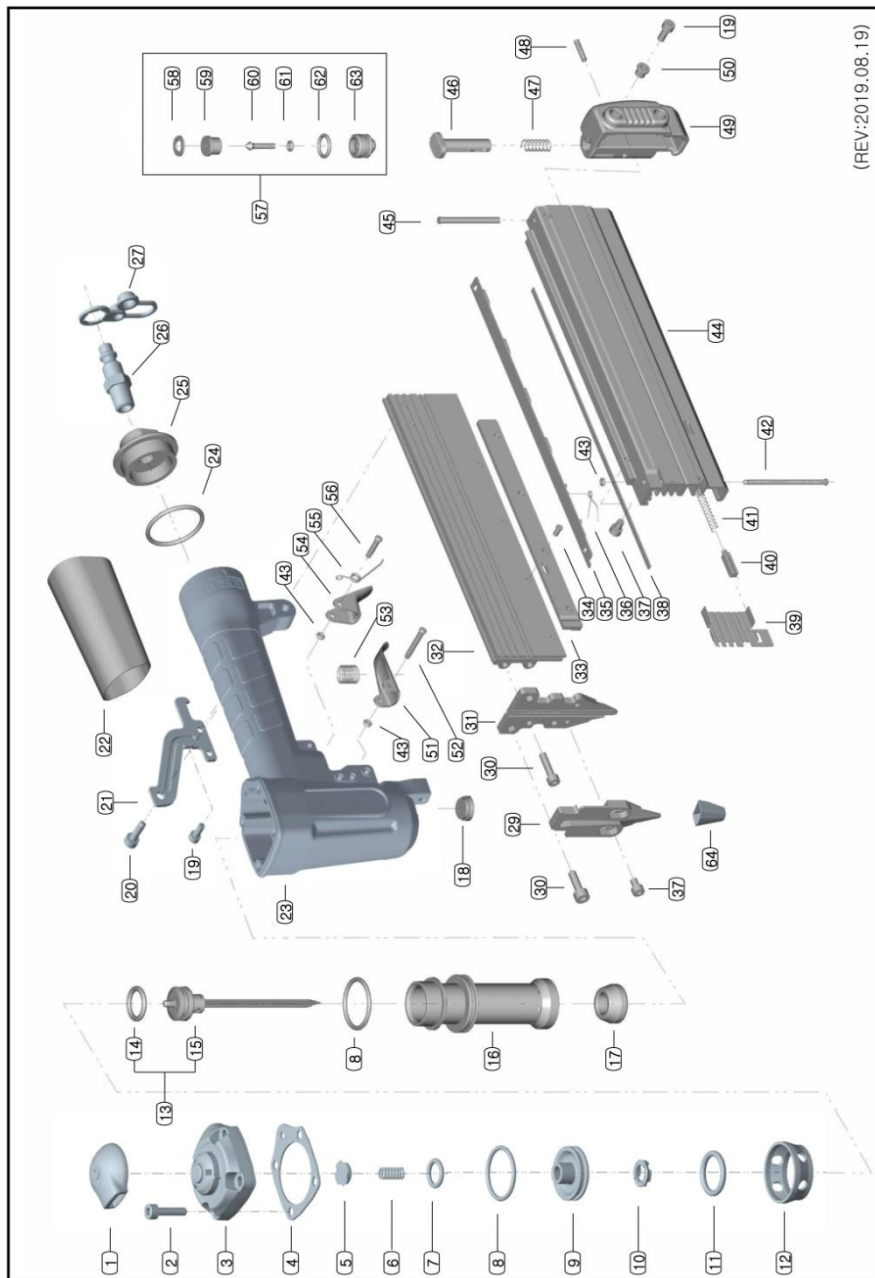
Práctica	Causa	Método
Chequear cada día el filtro de la línea de aire	Evitar la acumulación de la humedad y el polvo.	Abrir de mano el corchito.
Mantener el lubricante lleno.	Mantener la herramienta lubricada.	Llenar con el lubricante de la herramienta neumático de JITOOL.
Limpiar el filtro- luego soplar el aire a través del filtro en la dirección contraria al flujo normal.	Evitar atascarse con el polvo en el filtro.	Seguir las instrucciones del fabricante.
Lubricar la herramienta después de clavar.	Extender la vida de la herramienta.	Meter 5 ~ 6 gotas del lubricante en la herramienta.
Vaciar el aire del compresor.	Mantener la herramienta para operar bien.	Abrir el corchito del tanque del compresor de aire.

2) Métodos para reparar.

Problema	Modo de chequear	Corregir
La herramienta se opera pero no se clava.	Chequear la presión de aire.	Controlar la presión de aire. (58~100psi)
	Abrir la Puerta. Chequear un atasco.	Quitarlo. (Ver 4-1)
	Chequear si el clavo es adecuado.	Usar sólo los clavos recomendados.
	Chequear la operación del Pistón de Alimentar.	Limpiar y lubricar.
La herramienta no se opera.	Chequear la línea de aire y el tapón	Chequear la conexión de la línea de aire y la avería en la parte apretada. (Cambiarla en el caso de avería.)
	Chequear la válvula de cabeza.	Cambiar O-ring en el caso de avería.

La eficiencia de clavar se pone baja y la operación se hace más despacio.	Chequear la presión de aire.	Controlar la presión de aire. (58~100psi)
	Chequear la posición del Pistón	Reajustarla.
	–	Suministrar el lubricante en la herramienta.
	La hoja de driver está desgastado o estropeado?	Cambiar las piezas. (Ponerse en contacto con JITOOL o el distribuidor)
	O-ring del Pistón está desgastado o estropeado?	
No se clava demasiado profundo o no profundo bastante.	Chequear la presión de aire.	Controlar la presión de aire. (58~120psi)
Se omiten a veces los clavos o introducen sólo intermitentemente	Chequear la presión de aire.	Controlar la presión de aire. (58~100psi)
	Chequear los clavos adecuados.	Usar sólo los clavos recomendados.
	–	Suministrar el lubricante en la herramienta.
	Chequear la posición de la Plataforma en el Cargador.	Ajustar la Plataforma para la posición adecuada.
	O-ring del pistón está cortado o desgastado mucho?	Cambiar las piezas. (Ponerse en contacto con JITOOL o el distribuidor)
Se clava bien durante la operación normal, pero no funciona bien cuando operan más rápido.	Chequear la presión de aire.	Controlar la presión de aire. (58~100psi)
	Chequear el diametro interior de la manguera de aire.	Usar la manguera de aire más grande.

EXPLODED DIAGRAM OF 640S



(REV:2019.08.19)

640S(23GA, 1-9/16" MICRO PINNER)

NO.	DESCRIPTION	PART NO.	QTY	NO.	DESCRIPTION	PART NO.	QTY	NO.	DESCRIPTION	PART NO.	QTY
1	EXHAUST COVER	630-C-103	1	22	GRIE	1013-B-004	1	44	MAGAZINE B	640S-M-002	1
2	BOLT (M5X20L)	Z-05-200	4	23	BODY	640-B-101	1	45	PIN GUIDE PIN 2	640-M-013	1
3	CAP	630-C-101	1	24	END CAP O-RING	422-H-004	1	46	CLICK LEVER	630-L-002	1
4	GASKET	630-C-002	1	25	END CAP	630-B-002	1	47	CLICK LEVER SPRING	630-L-004	1
5	HEAD VALVE SEAL A	630-H-007	1	26	AIR PLUG	9032-B-005	1	48	ROLL PIN(Φ3X15)	R-30-150	1
6	CAP SPRING	630-H-006	1	27	PLUG CAP	9032-B-006	1	49	MAGAZINE END CAP	640-L-001	1
7	CAP O-RING	630-H-004	1	29	GUIDE COVER	630-G-102	1	50	BUSHING	CT64-L-007	2
8	HEAD VALVE O-RING	630-H-003	2	30	BOLT(M4X16L)	ZN-04-160	4	51	TRIGGER	630-T-001	1
9	HEAD VALVE	1013-H-201	1	31	DRIVE GUIDE	640-G-001	1	52	TRIGGER PIN	422-T-008	1
10	HEAD VALVE STOPPER	630-H-005	1	32	MAGAZINE A	640S-M-001	1	53	TRIGGER SPRING	1013-T-006	1
11	HEAD VALVE SEAL O-RING	630-H-009	1	33	RAILING PLATE	640S-M-003	1	54	SAFETY LEVER	F30-S-007	1
12	COLLAR	630-A-004	1	34	D/H BOLT(M3x8L)	ZDN-03-080	4	55	SAFETY LEVER SPRING	F30-S-008	1
13	PISTON SET	630-P-P001	1	35	PIN GUIDE	640-M-005	5	56	SAFETY LEVER PIN	F30-S-009	1
14	PISTON O-RING	630-P-003	1	36	PIN GUIDE SPRING	630-M-009	5	57	VALVE SET	422-V-P001	1
15	PISTON ASSEMBLY	630-P-P002	1	37	BOLT(M4X6L)	Z-04-060	3	58	VALVE SEAL	422-V-013	1
16	CYLINDER	640-A-001	1	38	STEEL PLATE	640-M-008	1	59	VALVE PLUNGER	1013-V-007	1
17	BUMPER	630-A-003	1	39	PUSHER	640-M-009	1	60	PLUNGER	1013-V-010	1
18	NOZZLE	630-B-007	1	40	PUSHER HOLDER	630-M-013	2	61	PLUNGER O-RING	1013-V-008	1
19	BOLT(M4X10L)	Z-04-100	4	41	PUSHER SPRING	640-M-007	2	62	PLUNGER CAP O-RING	1013-V-011	1
20	BOLT(M5X12L)	Z-05-120	1	42	PIN GUIDE PIN 1	640-M-010	1	63	PLUNGER CAP	1013-V-012	1
21	BRACKET	640-M-006	1	43	PIN STOPPER O-RING	CT64-M-008	3	64	NO MAR PAD	630-S-013	2

** All the parts of pinner can be changed for improvement and re-design without announcement.

(REV. : 2019/08/19)

Better Tools, Better Works!



JITOOL KOREA

18, Jikdong-ro, Gwangju-si, Gyeonggi-do 464-090, Korea
Tel. +82-2-445-2500 Fax. +82-2-445-2506
E-mail. jitool@jitool.com / www.jitool.com

JITOOL USA CORP.

14408 Iseli Road, Santa Fe Springs,
CA 90670, USA
Tel. +1-562-404-8740 Fax. +1-562-404-8490