

Máy bào có lưỡi cắt quay hở với tốc độ rất cao, vì vậy rủi ro tai nạn là rất lớn nếu không tuân thủ các tắc sau:

1. Kiểm tra dị vật (Đinh, cát, đá)

Đây là lưu ý quan trọng nhất. Chỉ cần một chiếc đinh nhỏ hoặc một hạt cát lớn cũng có thể làm mẻ lưỡi bào ngay lập tức. Hãy kiểm tra kỹ hoặc vệ sinh kỹ bề mặt gỗ trước khi bào.

2. Thời điểm "cuối nhát bào" rất quan trọng

- Khi bắt đầu: Đè chặt tay vào phần đế trước của máy.
- Khi kết thúc: Đè chặt tay vào phần đế sau của máy. Nếu không tuân thủ, bạn sẽ gặp hiện tượng "Snipe" (nhát bào bị lẹm sâu ở hai đầu tấm gỗ).

3. Không bao giờ đặt máy xuống khi lưỡi còn quay

Sau khi tắt máy, lưỡi bào vẫn quay theo quán tính. Hãy đợi lưỡi dừng hẳn hoặc sử dụng chân bảo vệ (Spring-loaded foot) ở đuôi máy (có trên các dòng như KP0800) để nhắc lưỡi khỏi mặt bàn khi đặt máy xuống.

4. Hướng bào theo thớ gỗ

Luôn bào theo chiều thuận của thớ gỗ. Nếu bào ngược thớ, máy sẽ bị giật và bề mặt gỗ sẽ bị rách (tear-out).

5. Độ sâu bào hợp lý

Đừng cố bào quá sâu một lần (ví dụ >2mm). Hãy chia làm nhiều lần bào mỏng. Việc này giúp máy bền hơn, bề mặt mịn hơn và an toàn hơn cho cổ tay của bạn.

6. Bảo trì và thay lưỡi

- Thay lưỡi cặp: Luôn thay cả hai lưỡi cùng lúc để đảm bảo sự cân bằng cho trục quay. Nếu một bên nặng hơn, máy sẽ rung dữ dội và nhanh hỏng bạc đạn.
- Vệ sinh khe thoát phôi: phôi bào ẩm thường làm tắc khe thoát phôi. Hãy dùng một thanh gỗ nhỏ để khơi thông (khi đã rút điện), tuyệt đối không dùng ngón tay