

Lưu ý khi sử dụng máy cưa kiếm

Những lưu ý khi dùng máy cưa kiếm để không bị chấn thương và giúp máy bền hơn.

1. Luôn tì sát "đế máy" (Shoe) vào vật liệu. Đây là quy tắc quan trọng nhất khi dùng máy cưa kiếm. Ép chặt phần đế (phần kim loại ở đầu máy) sát vào bề mặt vật liệu trước khi bóp cò. Nếu không, lực phản hồi sẽ làm máy rung giật cực mạnh, gây mỏi tay, làm gãy lưỡi cưa, cong lưỡi với lưỡi dài trên 200mm hoặc làm hỏng bộ truyền động bên trong máy.

2. Không "ép" máy cắt quá nhanh. Lưỡi cưa kiếm dài và mỏng, rất dễ bị uốn cong. Hãy để lưỡi cưa tự ăn vào vật liệu, Bạn chỉ cần giữ chắc và tạo áp lực vừa phải. Nếu bạn ép quá mạnh, lưỡi cưa sẽ nóng lên rất nhanh, dẫn đến mất độ cứng (bị "non" thép) và răng cưa sẽ cùn chỉ sau vài nhát cắt.

3. Chọn đúng loại lưỡi cưa - chủng loại và số răng trên mỗi inch (TPI - Teeth Per Inch) quyết định hiệu quả cắt:

- TPI thấp (6 - 10): Răng thưa, dùng để cắt gỗ. Cắt rất nhanh nhưng vết cắt thô.
- TPI cao (14 - 24): Răng mịn, dùng để cắt kim loại, ống sắt. Cắt chậm nhưng không bị vấp.
- Lưỡi đa năng: Có thể cắt gỗ có lẫn đinh. Tuyệt đối không dùng lưỡi cắt gỗ thuần túy để cắt sắt vì sẽ "bay" hết răng cưa sau 1 giây.

4. Cẩn thận với các vật thể ẩn phía sau. Vì lưỡi cưa kiếm thường dài (15cm - 30cm) và cắt xuyên thấu:

- Trước khi cắt tường thạch cao hoặc vách gỗ, hãy kiểm tra kỹ xem phía sau có đường dây điện hoặc ống nước hay không.
- Khi cắt ống, hãy chọn lưỡi cưa có độ dài vừa đủ để đầu lưỡi không va chạm vào các vật cản phía sau khi piston thụt về, tránh làm cong hoặc gãy lưỡi.

5. Cầm máy bằng hai tay: Một tay bóp cò, một tay ôm lấy phần cổ máy (vị trí có bọc cao su chống rung). Luôn đeo kính bảo hộ vì mạt sắt và vụn gỗ văng ra từ máy cưa kiếm thường rất mạnh