

Lưu ý khi vận hành máy cưa lọng để bàn Makita

Khi vận hành SJ401 và LB1200F, bạn cần lưu ý các quy tắc vận hành sau để đảm bảo an toàn và bảo vệ máy bền hơn.

1. Kiểm tra độ căng của lưỡi cưa (Blade Tension)

Đây là yếu tố sống còn quyết định độ chính xác và tuổi thọ lưỡi:

- SJ401: Lưỡi rất mảnh, nếu quá căng sẽ đứt ngay khi gặp nút gỗ, nếu quá chùng sẽ làm đường cắt bị méo. Hãy điều chỉnh núm vặn sao cho khi dùng tay gẩy nhẹ, lưỡi phát ra tiếng "tưng" trong trẻo như dây đàn.
- LB1200F: Sau khi làm việc xong, hãy nới lỏng lưỡi cưa. Nếu để lưỡi căng liên tục khi không sử dụng, lưỡi sẽ bị giãn và làm hỏng lớp cao su bọc trên bánh đà.

2. Điều chỉnh bộ phận dẫn hướng (Guides) sát mặt gỗ

Luôn hạ thấp bộ phận bảo vệ và dẫn hướng (presser foot trên SJ401 và upper guide trên LB1200F) xuống sát bề mặt gỗ (cách khoảng 3-5mm). Giúp giữ vật liệu không bị rung/nảy lên, bảo vệ tay người dùng và giúp lưỡi cưa không bị uốn cong, đảm bảo nhát cắt vuông góc.

3. Không cắt quá nhanh

Hãy đẩy gỗ với tốc độ vừa phải, để lưỡi cưa tự "ăn" vào gỗ. Nếu bạn nghe tiếng motor bị lịm đi hoặc thấy lưỡi cưa bị văng ra phía sau, đó là dấu hiệu bạn đang đẩy quá nhanh. Điều này dễ dẫn đến gãy lưỡi hoặc làm cháy bề mặt gỗ.

4. Lưu ý An toàn

Khi cắt những miếng gỗ nhỏ hoặc khi kết thúc nhát cắt trên LB1200F, khoảng cách từ ngón tay đến lưỡi cưa thu hẹp lại rất nguy hiểm. Luôn dùng thanh đẩy (Push stick) để hoàn thành nhát cắt. Tuyệt đối không đưa ngón tay vào sát phạm vi 5cm quanh lưỡi đang quay. Khi vật liệu bị xoay, sẽ cuốn tay mình vào lưỡi.

5. Vệ sinh và Hút bụi (Cực kỳ quan trọng)

Bụi gỗ là kẻ thù của các dòng máy để bàn này:

- Với LB1200F: Bụi bám vào bánh đà sẽ làm lưỡi cưa bị trượt ra ngoài. Hãy kiểm tra hộc chứa bụi và vệ sinh bánh đà thường xuyên.
- Với SJ401: Bụi mịn bám vào hệ thống lò xo và cần rung sẽ làm máy nhanh bị rơ.

Hãy dùng vòi xịt khí nén để làm sạch các khe kẽ sau mỗi lần sử dụng.

6. Thay lưới phù hợp với vật liệu và lưu ý tốc độ máy

- LB1200F: Có nhiều loại lưới vòng (bản to để xẻ thẳng, bản nhỏ để cắt đường cong). Chọn sai loại lưới sẽ khiến máy vận hành rất vất vả.
- SJ401: Khi cắt gỗ cứng, hãy dùng tốc độ cao; khi cắt kim loại mỏng hoặc nhựa, hãy giảm tốc độ máy xuống mức thấp để tránh làm nóng chảy vật liệu hoặc cháy răng cưa.