


Phụ kiện

Bộ lưỡi cắt Thay thế khuôn cắt	Loại		Khả năng cắt	Mã phụ kiện
	Ren vít (đơn vị inch)	Thép mềm · Inox		
	Ren vít (đơn vị mm)	Thép mềm · Inox	W3/8	199080-2
		Thép mềm · Inox	M6	199086-0
	Thép mềm · Inox	M8	199084-4	
		Thép mềm	M10	199082-8

Dây đeo vai

Mã phụ kiện:
199069-0



Máy cắt sắt ren dùng pin
DSC102 18 V, 14.4 V



Gọn hơn & năng suất cao hơn

Thùng đựng Makpac

Được sắp xếp và tổ chức thông minh giúp vận chuyển máy và phụ kiện dễ dàng

Có thể xếp chồng nhiều thùng Makpac lên nhau và cố định bằng chốt để vận chuyển được trên xe đẩy Makpac



Makpac Loại 1
Mã số: 821549-5



Makpac Loại 2
Mã số: 821550-0



Makpac Loại 3
Mã số: 821551-8



Makpac Loại 4
Mã số: 821552-6



Xe đẩy Makpac

Mã số:
TR00000002



Cho máy vận vít

Socket vận sắt ren

Bằng việc xoay thanh sắt ren bên trong phụ kiện tuýp vận sắt ren, các đầu kẹp bên trong đầu tuýp sẽ di chuyển về phía trung tâm của nó và kẹp chặt bề mặt của thanh sắt ren. Với trạng thái này, đai ốc của thanh sắt ren được siết lại cùng với lực quay của đầu tuýp phụ kiện

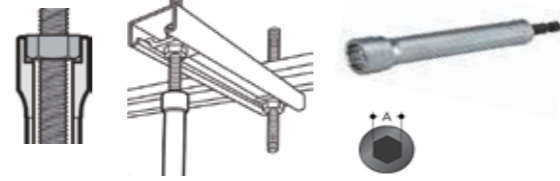


Chuôi lục giác
1/4" (MZ)

Kích thước	Chiều dài (mm)	Loại chuôi	Cái/hộp	Mã phụ kiện
M6	66	MZ-B	1	B-42961
M8	66	MZ-B	1	B-42977
M10	66	MZ-B	1	B-42983
3/8"	66	MZ-B	1	B-51611
M6, M8, M10	66	MZ-B	3	B-42999
3 x M6 (B-42961)				
3 x M8 (B-42977)				
2 x M10 (B-42983)	66	MZ-B	9	B-43022
1 x M6, M8, M10 (B-42999)				

Socket vận sắt ren nổi dài

Đai ốc có thể được siết tại vị trí phần giữa thanh sắt ren, khi sử dụng đầu tuýp có thân dài



Chuôi lục giác
1/4" (MZ)

A (mm)	Chiều dài (mm)	Loại chuôi	Cái/hộp	Mã phụ kiện	A (mm)	Chiều dài (mm)	Loại chuôi	Cái/hộp	Mã phụ kiện
10	75	MZ-B	1	B-52526	13	500	MZ-B	1	B-52607
10	150	MZ-B	1	B-52532	13	700	MZ-B	1	B-52613
10	300	MZ-B	1	B-52548	17	75	MZ-B	1	B-52629
10	500	MZ-B	1	B-52554	17	150	MZ-B	1	B-52635
10	700	MZ-B	1	B-52560	17	300	MZ-B	1	B-52641
13	75	MZ-B	1	B-52576	17	500	MZ-B	1	B-52657
13	150	MZ-B	1	B-52582	17	700	MZ-B	1	B-52663
13	300	MZ-B	1	B-52598					

Máy cắt sắt ren dùng pin

DSC102 18 V, 14.4 V

Hãm bằng điện

Kiểu đảo chiều quay

Có đèn

Hộp đựng đồ

Khả năng cắt Thép: M6 - M10 mm (W3/8")
Độ rung Cắt thép ren (kích cỡ W3/8): ≤ 2.5 m/s²
Đòn ổn áp suất 71 dB
Kích thước 199x103x308 mm
Trọng lượng 2.9 - 3.3 kg

Phụ kiện đi kèm: Thước đo, đầu chụp, ốc (2 cái).



Cắt lên đến M10



CÔNG TY TNHH MAKITA VIỆT NAM

Kho 06, Block 16, 18L1-2 Đường số 3, KCN VSIP II, P. Hòa Phú, TP. Thủ Đức, Bình Dương
ĐT: 0274 362 8338 - Fax: 0274 362 8339 - Website: www.makita.vn

CHI NHÁNH CTY TNHH MAKITA VN TẠI MIỀN BẮC

Kho 5, số 1, Đường số 6, KCN - ĐT - DV VSIP Bắc Ninh, X. Phú Châu, TX Từ Sơn, T. Bắc Ninh
ĐT: 0222 376 5942 Fax: 0222 376 5941

TRUNG TÂM DỊCH VỤ KHÁCH HÀNG CHI NHÁNH HẢI PHÒNG

Số 15, Phố Phạm Hồng Thái, Quận Hồng Bàng, Thành phố Hải Phòng
Điện thoại: 0225 8831 529

TRUNG TÂM DVKH CHI NHÁNH ĐÀ NẴNG

102 Đ. Triệu Nữ Vương, P. Hải Châu 2, Q. Hải Châu, TP. Đà Nẵng
ĐT: 0236 352 5079/ 0236 352 5179 Fax: 0236 352 5479

TRUNG TÂM DVKH CHI NHÁNH NHA TRANG

1053 Đ. 2/4, P. Vạn Thạnh, TP. Nha Trang, T. Khánh Hòa
ĐT: 0258 3823 338

TRUNG TÂM DVKH CHI NHÁNH BUỒN MA THUỘT

60 Đ. Y. Jút, P. Thống Nhất, TP. Buôn Ma Thuột, T. Đắk Lắk
ĐT: 0262 355 4556 Fax: 0262 355 4557

TRUNG TÂM DVKH CHI NHÁNH CẦN THƠ

226 Đ. Võ Văn Kiệt, P. An Thới, Q. Bình Thủy, TP. Cần Thơ
ĐT: 0292-3894358 Fax: 0292-3894359

Trọng lượng nhẹ và độ cân bằng tuyệt vời

Ứng dụng trên cao

Thân máy gọn



BL MOTOR

Động cơ nhỏ gọn với tổng chiều dài chỉ **177mm**



Độ cân bằng tốt giúp giảm thiểu mỏi tay khi vận hành

Ứng dụng cố định

Cắt ổn định ngay cả trên sàn nhà



Thanh dẫn Có 2 vị trí thanh dẫn



◀ [1]
Kích thước thanh sắt ren W3/8, M10



◀ [2]
Kích thước thanh sắt ren M8, M6

Vỏ lưỡi
Được sử dụng như 1 thanh đỡ

Khả năng cắt: Thép non : W3/8, M10, M8, M6
Inox : W3/8, M8, M6

Năng suất cao trên 1 lần sạc

Lượng công việc với 1 pin sạc đầy (với BL1850B)

Thép non M8
khoảng 2,300 thanh

Inox M8
khoảng 1,900 thanh

Thép non M10
khoảng 1,500 thanh

Lưỡi cắt với tuổi thọ cao

- Độ cứng cao
- Lưỡi kép sắc

Cả lưỡi cố định và lưỡi chuyển động đều sắc bén và có thể thay đổi cho nhau để tạo thành lưỡi mới



Bề mặt cắt sạch

Không có ba vớ cho phép vặn ốc dễ dàng



Đèn LED



Cơ chế tự động dừng lưỡi cắt

Khi bị mở rộng hết cỡ, lưỡi cắt sẽ không đóng lại dù vẫn giữ công tắc bóp



Công tắc đảo chiều

1. Vị trí cắt
2. Khóa vị trí
3. Đảo chiều



Móc treo tiện lợi