



Máy Cưa Long Dùng Pin JV002G / JV001G

XGT
40V Li-ion max

■ Dòng máy cưa long dùng pin

	Tay cầm bên trên	Tay cầm dạng thùng tròn
40V max	JV002G 	JV001G
18V	DJV182 DJV184 	DJV181 DJV185
12V max	JV103D 	

■ Phụ kiện

Phụ kiện kết nối hút bụi Dùng cho việc thu bụi Mã số 122C71-6 ●	Tấm chắn mùn cưa Mã số 192557-6	Bộ thước dẫn Mã số 193516-3	Bộ thanh chuyên đổi dẫn hướng Mã số 193517-1 197252-3	Thước canh Mã số 195842-6	Thanh dẫn hướng Tổng chiều dài: 1m 199140-0 1.4m 194368-5 1.5m 199141-8 1.9m 194925-9
--	---	---------------------------------------	--	-------------------------------------	---

■ Thời gian sạc

	Sạc nhanh DC40RA	Sạc tiêu chuẩn DC40RC
*1 BL4020 2.0Ah	22 phút	30 phút
*1 BL4025 2.5Ah	28 phút	38 phút
*1 BL4040/F 4.0Ah	45 phút	67 phút

*1 Pin để xuất

Máy Cưa Long Dùng Pin	JV002GZ/ JV001GZ
	Nhiều tốc độ
	Hãm băng điện
	Chống khởi động lại
	Ổn định tốc độ điện tử
	Khởi động êm
	Cắt quỹ đạo
	Chuôi kiểu lưới lê
	Hệ thống hút bụi
	Kẹp lưới không cần dụng cụ
	Có đèn
	Hộp đựng đồ
	Trọng lượng JV002GZ: Không kèm pin, sạc JV001GZ: Không kèm pin, sạc
	Phụ kiện kèm theo: JV002GZ: Phụ kiện kết nối ống hút bụi (122C71-6), vỏ lưới (413J99-0), tấm bảo vệ (415524-7), khóa lục giác 4 (783202-0), bộ lưới của lồng 2 cái/bộ (lưới của lồng B22 (cho Thép/Inox/Nhựa/Nhôm) / B10 (cho Gỗ/Nhựa) / BR13 (cho Gỗ)). JV001GZ: Tấm bảo vệ (413J99-0), tấm lót đế (415524-7), khóa lục giác 4 (783202-0), bộ lưới của lồng 2 cái/bộ (B22 (cho Thép/Inox/Nhựa/Nhôm) / B10 (cho Gỗ/Nhựa) / BR13 (cho Gỗ)).

Trọng lượng có thể khác nhau tùy thuộc vào phụ kiện đi kèm, bao gồm cả bộ pin. Sự kết hợp nhẹ nhất và năng suất, tùy theo tiêu chuẩn EPTA 01/2014, được hiển thị trong bảng. Các phụ kiện kèm theo và thông số kỹ thuật có thể thay đổi theo quốc gia hoặc khu vực. AB-122023-1

CÔNG TY TNHH MAKITA VIỆT NAM

Kho 456, Block 16, 19L1-2 Đường số 3, KCN VSPP, P. Hòa Phú, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam
ĐT: 0274 362 8338 - Fax: 0274 362 8339 - Website: www.makita.com.vn

CHI NHÁNH CTY TNHH MAKITA VN TẠI MIỀN BẮC
Khu 5, Số 1, Đường Số 6, KCN - BT - DV VSP Bắc Ninh, P. Phú Châu, TP. Từ Sơn, T. Bắc Ninh.
ĐT: 0222 376 5942 Fax: 0222 376 5941

TRUNG TÂM DỊCH VỤ KHÁCH HÀNG CHI NHÁNH HÀ NỘI
65 Trường Chinh, P. Phương Liệt, Q. Thanh Xuân, TP. Hà Nội.
ĐT: 0243 202 2585

TRUNG TÂM DỊCH VỤ KHÁCH HÀNG CHI NHÁNH ĐÀ NẴNG
Số 40, Đường Chi Lăng, P. Hải Châu 2, Q. Hải Châu, TP. Đà Nẵng.
ĐT: 0236 352 5079 / 0236 352 5179 Fax: 0236 352 5478

TRUNG TÂM DỊCH VỤ KHÁCH HÀNG CHI NHÁNH CẦN THƠ
366 Võ Văn Kiệt, Khu Vực 5, P. An Thủy, Q. Bình Thủy, TP. Cần Thơ.
ĐT: 0292 389 4358 Fax: 0292 389 4359

TRUNG TÂM DỊCH VỤ KHÁCH HÀNG CHI NHÁNH BUƠN MA THUỘT
88 Lê Đức Thọ, P. Thắng Mỹ, TP. Buôn Ma Thuột, T. Đắk Lắk.
ĐT: 0262 355 4556 Fax: 0262 355 4557

TRUNG TÂM DỊCH VỤ KHÁCH HÀNG CHI NHÁNH HẢI PHÒNG
Số 01 Lê Duẩn, Dã an Hoàng Hai Riverside, P. Thượng Lý, Q. Hồng Bàng, TP. Hải Phòng.
ĐT: 0225 863 1529

TRUNG TÂM DỊCH VỤ KHÁCH HÀNG CHI NHÁNH NHA TRANG
Lô 56-58 đường B6, Khu đô thị Vinh Diễm Trưng, Xã Vinh Ngọc, TP. Nha Trang, T. Khánh Hòa.
ĐT: 0258 220 0639

TRUNG TÂM DỊCH VỤ KHÁCH HÀNG CHI NHÁNH HỒ CHÍ MINH
Số 12 Trịnh Văn Cấn, P. Cầu Ông Lãnh, Q. 1, TP. Hồ Chí Minh.
ĐT: 0283 821 5191



Tốc độ cắt tăng 20%

So với model 18V tiền nhiệm

Tay cầm bên trên
JV002G



Tay cầm dạng thùng tròn
JV001G



Công suất cao

BL MOTOR



Ổn định tốc độ điện tử

Công nghệ XGT và khả năng ổn định tốc độ điện tử giúp giảm nguy cơ giảm tốc độ cắt, mang lại hiệu suất cắt tuyệt vời, cao hơn các model hiện tại và model cạnh tranh của chúng tôi trong nhiều ứng dụng từ cắt kim loại mỏng đến cắt MDF dày 48 mm.

Tay cầm bên trên JV002G



Nút khoá

Điều khiển tốc độ bằng cò

cho phép căn chỉnh lưỡi dao chính xác dễ dàng hơn bằng đường bút chì.



Tay cầm dạng thùng tròn JV001G



Công tắc điện tử nằm ở 2 bên của vỏ máy



3 mức cắt quỹ đạo + cắt thẳng

Optimum cutting action can be selected by simply turning the change lever.



Vị trí	Kiểu cắt	Ứng dụng
0	Cắt đường thẳng	Cắt thép mềm, inox và nhựa Cắt sạch trên gỗ và ván ép
I	Cắt quỹ đạo nhỏ	Cắt thép mềm, nhôm và gỗ cứng
II	Cắt quỹ đạo trung bình	Cắt gỗ và ván ép Cắt nhanh nhôm và thép mềm
III	Cắt quỹ đạo lớn	Cắt nhanh gỗ và ván ép

Điều khiển tốc độ bằng số



Số	Vật liệu
4 - 6	Gỗ
3 - 6	Thép mềm
3 - 4	Inox
3 - 6	Nhôm
1 - 4	Nhựa

Kẹp lưỡi không cần dụng cụ



(với giá đỡ lưỡi cho phép thay đổi lưỡi bằng một tay)

Đèn LED



Chức năng giảm sáng

- Ít chói hơn khi cắt kim loại.
- Nhấn và giữ nút nguồn chính để cài đặt 3 độ sáng.
- Chức năng nhớ: máy ghi nhớ độ sáng đèn công việc đã cài đặt lần trước và đèn sẽ sáng ở độ sáng đó khi bật.

Thu bụi



Phụ kiện nối ống hút bụi có thể được gắn với để bằng vít.
Phụ kiện nối ống hút bụi có thể được gắn phía trên cổng xả mùn của để kết nối với máy hút bụi Makita.

SOFT NO LOAD Tốc độ không tải êm mới

- Căn chỉnh lưỡi cắt dễ dàng, chính xác với đường bút chì tại điểm bắt đầu cắt.
- Với chức năng vô hiệu hóa.
- Nếu máy phát hiện động cơ không tải trong quá trình hoạt động gián đoạn chẳng hạn như cắt chính xác, nó sẽ tự động chuyển về chế độ không tải êm.

Phạm vi vát

0 đến 45° trái và phải.



Ít rung lắc

Cải thiện độ ổn định trong quá trình cắt do tầm đế rộng hơn.



Công nghệ bảo vệ vượt trội