

Danh sách model được sử dụng

Phụ tùng	Mô tả	Model	Tên mô tả	Bản vẽ	Số lượng
265654-2	Vít tự cắt ren đầu siết 4X30	9553B	Angle Grinder	015-1	4
265654-2	Vít tự cắt ren đầu siết 4X30	9553HN	Angle Grinder	015-1	4
265654-2	Vít tự cắt ren đầu siết 4X30	9553NB	Angle Grinder	015-1	4
265654-2	Vít tự cắt ren đầu siết 4X30	9556HB	Máy Mài Góc Cầm Tay Hoạt Động Bằng Điện	015-1	4
265654-2	Vít tự cắt ren đầu siết 4X30	9556HN	Máy Mài Góc Cầm Tay Hoạt Động Bằng Điện	015	4
265654-2	Vít tự cắt ren đầu siết 4X30	9556HP	Máy Mài Góc Cầm Tay Hoạt Động Bằng Điện	015-1	4
265654-2	Vít tự cắt ren đầu siết 4X30	9558HN	Máy Mài Góc Cầm Tay Hoạt Động Bằng Điện	015-1	4
265654-2	Vít tự cắt ren đầu siết 4X30	9558HNR	Angle Grinder	015-1	4
265654-2	Vít tự cắt ren đầu siết 4X30	DGA404	Máy Mài Góc Cầm Tay Hoạt Động Bằng Pin	011-1	4
265654-2	Vít tự cắt ren đầu siết 4X30	DGA506	Máy Mài Góc Cầm Tay Hoạt Động Bằng Pin	011-1	4
265654-2	Vít tự cắt ren đầu siết 4X30	DJV180	Cordless Jig Saw	052-1	4
265654-2	Vít tự cắt ren đầu siết 4X30	DPJ180	Máy Ghép Mộng Cầm Tay Hoạt Động Bằng Pin	004-1	4
265654-2	Vít tự cắt ren đầu siết 4X30	HP1630	Máy Khoan Búa Cầm Tay Hoạt Động Bằng Điện	006-1	3
265654-2	Vít tự cắt ren đầu siết 4X30	M8100	Máy Khoan Búa Cầm Tay Hoạt Động Bằng Điện	006-1	3
265654-2	Vít tự cắt ren đầu siết 4X30	M8101	Máy Khoan Búa Cầm Tay Hoạt Động Bằng Điện	006	3
265654-2	Vít tự cắt ren đầu siết 4X30	MT814	Hammer Drill	006-1	3
265654-2	Vít tự cắt ren đầu siết 4X30	MT815	Hammer Drill	006-1	3

Ngày in 30/06/2026



Tài liệu được tổng hợp bởi đội ngũ kỹ thuật của **NPOWER**. Bản quyền nội dung thuộc về **MAKITA**.
www.npower.com.vn Powered by **NAVITECH** | www.navitech.co