

Danh sách model được sử dụng

Phụ tùng	Mô tả	Model	Tên mô tả	Bản vẽ	Số lượng
620D30-5	Mạch tốc độ	DJV184	Máy Cưa Lọng Cầm Tay Hoạt Động Bằng Pin	042	1
620D30-5	Mạch tốc độ	GA021G	Máy Mài Góc Cầm Tay Hoạt Động Bằng Pin	049	1
620D30-5	Mạch tốc độ	GA023G	Máy Mài Góc Cầm Tay Hoạt Động Bằng Pin	049	1
620D30-5	Mạch tốc độ	GA027G	Máy Mài Góc Cầm Tay Hoạt Động Bằng Pin	049	1
620D30-5	Mạch tốc độ	GA029G	Máy Mài Góc Cầm Tay Hoạt Động Bằng Pin	049	1
620D30-5	Mạch tốc độ	GA039G	Máy Mài Góc Cầm Tay Hoạt Động Bằng Pin	044	1
620D30-5	Mạch tốc độ	GA041G	Máy Mài Góc Cầm Tay Hoạt Động Bằng Pin	044	1
620D30-5	Mạch tốc độ	GA042G	Máy Mài Góc Cầm Tay Hoạt Động Bằng Pin	044	1
620D30-5	Mạch tốc độ	GA044G	Máy Mài Góc Cầm Tay Hoạt Động Bằng Pin	044	1
620D30-5	Mạch tốc độ	GA055G	Máy Mài Góc Đầu Dẹt Cầm Tay Hoạt Động Bằng Pin	037	1
620D30-5	Mạch tốc độ	GA056G	Máy Mài Góc Đầu Dẹt Cầm Tay Hoạt Động Bằng Pin	036	1

Ngày in 12/06/2026



Tài liệu được tổng hợp bởi đội ngũ kỹ thuật của **NPOWER** Bản quyền nội dung thuộc về **MAKITA**
www.npower.com.vn Powered by **NAVITECH** | www.navitech.co